

Especificación Técnica

CINTURON DE SUJECION CR 10

1. Generalidades:

Cinturón de sujeción diseñado para sujetar / posicionar al usuario a un punto de anclaje de forma que, cuando se tensa el elemento de amarre, se limite el desplazamiento hacia la zona de peligro y se evite la caída libre.

Está compuesto por una banda de cintura, fabricada en fibra sintética, convenientemente costurada sobre un soporte de cinta del mismo material, de 90 mm de ancho mínimo. (requerimiento de la IRAM 3622-2)

Posee una hebilla de ajuste en el frente (del tipo de inserción) para la adecuación del cinturón a las diferentes tallas (hasta 120 cm) , una anilla ubicada sobre un lateral (que constituye el punto de enganche de sujeción) y un elemento de amarre regulable incorporado en el otro lateral.

El EPP cumple los requerimientos de la norma IRAM 3622-2

Este cinturón con elemento de amarre incorporado es de sujeción y no debe utilizarse para detener caídas

El Cinturón de Sujeción CARAN modelo CR 10 posee sello IRAM de conformidad con norma y marca "S" de seguridad otorgada por el Estado

2. Materiales y construcción

Bandas e Hilos :

Fabricada con hilado de fibra sintética de alta tenacidad , poliéster / poliamida, multifilamento continuo, la carga de rotura supera los 23 KN.

El ancho y espesor nominales es 48 mm y 1,6 mm respectivamente.
Los bordes de las bandas están termocortados para evitar el deshilachado.

Mosquetón:

Posee traba de seguridad con cierre y bloqueo automáticos, está estampado en acero calidad SAE 1055 templado y revenido para alcanzar una carga de rotura mayor a 20 KN.

Regulador de longitud:

Permite la regulación de la longitud del elemento de amarre incorporado, está fabricado en chapa de acero calidad SAE 1055 templado y revenido. La zona de contacto con la cinta está protegida por una chapa de acero inoxidable especialmente conformada.

Hebilla de inserción:

Permite el ajuste del cinturón, se compone de dos piezas, que al unir las, cierran la banda de cintura sobre el trabajador. Está fabricada en chapa de acero calidad SAE 1055 o superior con tratamiento térmico.

Piezas plásticas:

Las piezas plásticas, presillas de ajuste, están inyectadas en poliuretano de alta performance .

Componentes metálicos:

Los componentes metálicos responden a la siguiente tabla:

Componente	Material	Recubrimiento
Anilla lateral	Acero laminado calidad SAE 1055 o superior	Cincado bicromatizado dorado (5 micrones de espesor mínimo)
Conector (mosquetón)		
Regulador de longitud y Hebilla de ajuste		Pintura epoxi termoconvertible (espesor mínimo 20 micrones).

3. Costuras

Todas las costuras resistentes del EPP son automáticas, de puntadas regularmente espaciadas y con atraque.

El material del hilo de costura es poliester de alta tenacidad multifilamento continuo (tres cordones retorcidos) de color blanco para poder realizar el control visual de las costuras previo a cada utilización.

4. Dimensiones Generales

Dimensión	Valor Nominal
Ancho de las bandas	48 mm
Espesor de las bandas	1,6 mm
Ancho del soporte de cinta (cinturón)	90 mm
Longitud de la banda de cintura	1200 mm
Longitud del elemento de amarre incorporado	1500 mm
Apertura del conector	19 mm

5. Ensayos

El procedimiento de cada ensayo es el indicado en la norma IRAM 3622-2:

DENOMINACION DEL ENSAYO	VALOR GARANTIZADO
Resistencia estática del cinturón	A 15 KN (aplicados durante 3 minutos) el cinturón no deja escapar al cilindro de ensayo.
Resistencia dinámica del cinturón	El cinturón resiste una caída del maniquí o pesa de ensayo de 100 Kg con una distancia de caída libre ajustada a 1,5 metros .
Resistencia a la corrosión	Los componentes metálicos soportan una exposición de 24 hs a la niebla salina neutra sin que aparezca corrosión que perjudique su funcionamiento.

6. Fotografía del EPP

Las imágenes pueden diferir del modelo vigente



Versión: 02
Fecha: 02/15
Realizó: Ing. Alberto D'Angelo